BERUFSBILDUNG 22
LANDWIRTSCHAFT
DIETENHEIM

Metallverarbeitung

Kuhglockenherstellung

1. Tag Einführung in die Metall- und Schweißerwerkstatt
Entwerfen und zeichnen des Planes für die Kuhglocke
Zuschneiden der Grundform

2. Tag Aufzeichnen der Glockenform auf das Blech
Ausschneiden der Form laut Plan
Schweißübung für Blechweißen

3. Tag Biegen des Bleches in die gewünschte Form
Herstellung der Riemen- und der Klöppelhalterungen
Verschweißen der Kuhglocke

4. Tag Einführung in die Schmiedearbeit
Klöppel schmieden

5. Tag Schwärzen der Kuhglocke durch Erhitzen und Brennen
Klangeinstellung durch Wärmebehandlung

Lernziele:

* Die Schüler erhalten Einblick in die praktische Fertigkeit der Kuhglockenherstellung
* Daneben wird die Arbeitssicherheit in den Werkstätten sowie der sorgfältige Umgang mit Werkzeug und Maschinen vermittelt.

Mitzubringen sind:
Mappe für die Unterlagen; Schreibmaterial, Praxisbekleidung, hohe Arbeitsschuhe, Schutzbrille, Arbeitshandschuhe, € 30,-- für Material und Freizeit